

TVR™ Mini Plus

A melhor solução para aplicações residenciais e comerciais de pequeno e médio porte.





Índice

Características do Produto	4
Linha de Condensadoras	5
Flexibilidade & Conforto	5
Linha de Unidades Evaporadoras	6
Tratamento resistente a corrosão	7
Headers	8
Linha de Controles	9
Especificações 220V - 380V	10


TVR Mini Plus

Características do Produto

Para soluções residenciais e de pequenos escritórios, a Trane disponibiliza o TVR Mini com produtos desde 3 até 16 hp, com unidades monofásicas e trifásicas, sempre com unidades condensadoras com descarga de ar frontal.

O TVR Mini Plus da Trane possui unidades condensadoras compactas, com baixo nível de ruído e excelente desempenho energético.

Além disso, toda a linha TVR Mini Plus da Trane permite a utilização dos mesmos modelos de unidades internas e sistemas de controle disponíveis da linha TVR.

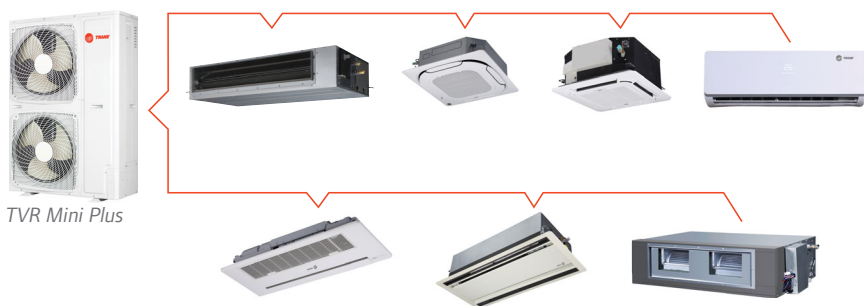
Elétrica	Modelo	Capacidade	Condensadora
1F, 220V	4TVH0027GF000AA	3 hp (27 k Btu/h)	
	4TVH0034GF000AA	4 hp (34 k Btu/h)	
	4TVH0041GF000AA	4,5 hp (41 k Btu/h)	
	4TVH0048GF000AA	5 hp (48 k Btu/h)	
	4TVH0052GF000AA	6 hp (52 k Btu/h)	
	4TVH0060B1000AA	7 hp (60 k Btu/h)	
3F, 220V	4TVH0086B6000AB	8 hp (86 k Btu/h)	
	4TVH0096B6000AB	10 hp (96 k Btu/h)	
3F, 380V	4TVH0076GE000AA	8 hp (76 k Btu/h)	
	4TVH0096GE000AA	10 hp (96 k Btu/h)	
	4TVH0115GE000AA	12 hp (115k Btu/h)	
	4TVH0136BK000AA	14 hp (136k Btu/h)	
	4TVH0153BK000AA	16 hp (153k Btu/h)	

Unidades Condensadoras

TVR Mini Plus: de 3 até 16 hp

Tecnologia Trane

A tecnologia dos produtos TVR Mini Plus permite climatizar, na medida certa, sem desperdício de energia devido aos seus excelentes níveis de eficiência energética.



TVR Mini Plus

- Endereçamento automático.
- Tecnologia avançada de gerenciamento de retorno de óleo.
- Modo silencioso garante máximo conforto.
- Desde 4 até 20 unidades evaporadoras podem ser conectadas.

Flexibilidade & Conforto

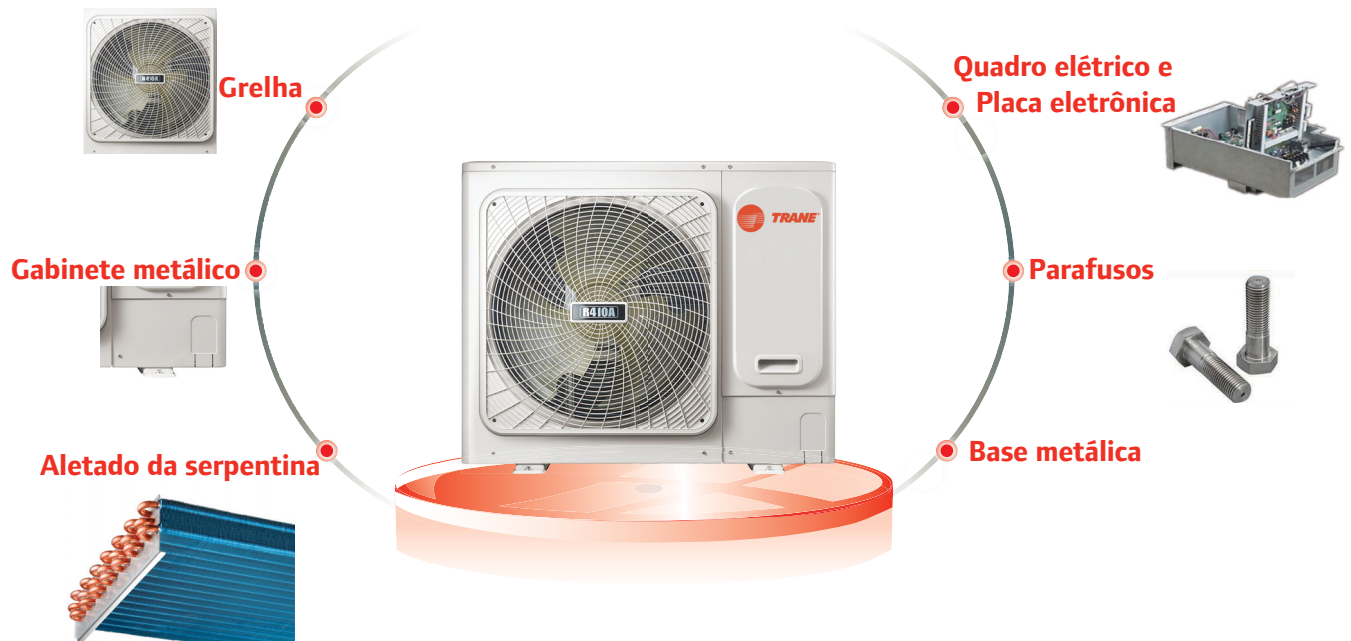
Devido às suas dimensões, permite que seja transportado por elevador, não sendo necessário gastos com guindastes. As unidades até 6 hp (16 kW) possuem apenas um ventilador. Devido às unidades serem compactas, a instalação é facilitada nas mais diversas aplicações.

As condensadoras da linha TVR mini Plus possuem baixo nível de ruído e os sistemas permitem o acesso remoto para o usuário. Além disso, as unidades TVR Mini Plus utilizam as mesmas evaporadoras e controles da linha TVR Trane.



Tratamento resistente à corrosão (opcional)

Para aplicações em ambientes corrosivos, o TVR Mini Plus oferece proteção adicional onde as unidades condensadoras recebem tratamento para operação em condições não extremas nas unidades padrão e também podem ser fornecidas, como opcional, com forte tratamento resistente à corrosão nos componentes principais de forma a estender vida útil total.



Linha de Unidades Evaporadoras

kW		1.8	2.2	2.8	3.6	4.5	5.6	7.1	8.0	9.0	10.0	11.2	12.5	14.0	16.0	20.0	25.0	28.0	40.0	45.0	56.0	
Btu/h x 1000		5	7	9	12	15	18	24	27	30	34	38	42	48	55	68	85	96	136	154	192	
Cassete de 1 via		•	•	•	•	•	•	•														
Cassete de 2 vias			•	•	•	•	•	•														
Cassete de 4 vias compacto			•	•	•	•																
Cassete de 4 vias				•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•							
Tipo Duto de média pressão			•	•	•	•	•	•	•	•				•	•							
Tipo Duto de alta pressão								•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•	•
Unidade de tratamento de ar externo													•	•		•	•	•		•	•	
Hi-Wall			•	•	•	•	•	•	•	•												
Piso Teto					•	•	•	•	•	•			•		•							
Unidade de Piso			•	•	•	•	•	•	•													
Tipo Console			•	•	•	•																

Linha de Controles

Controles Individuais	Controladores Centralizados	Controladores de Rede	Interface BMS	Acessórios
<p>Controle sem fio TCONTRMUT05B</p> 	<p>Controlador Central 6.2 pol TCONTCCM180A</p> 	<p>Interface Web & BacNet TCONTWEBBAC01</p> 	<p>Cartão chave de hotel TCONTNAM05A / 05B</p> 	
<p>Controle com fio + Follow Me TCONTRM02WA</p> 	<p>10.1 pol. + web + gerenc.energia TCONTCCM270A</p> 	<p>Modbus TCONTCCM18B</p> 	<p>Sensor Infra Vermelho TCONTNAM09A</p> 	
<p>Controle com fio bi-direcional TCONTKJRUT86ED</p> 	<p>TVR Ultra Software TCONTCNTSUT</p> 	<p>LonWorks TCONTCCM20A</p> 	<p>Software de Diagnósticos TCONTDIAGS</p> 	
<p>Controle com fio com programação horária TCONTKJRUT120G</p> 	<p>Acesso à Internet & Aplicativo Smartphone TCONTCCM15B</p> 		<p>Kit de Extensão TCONTKITXYE</p> 	

Notas:


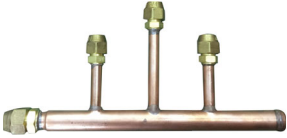
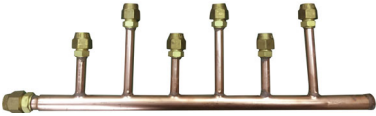
1. As unidades externas modelos 4TVH0086B6000AB e 4TVH0096B6000AB devem usar o Sistema de Controle de Rede modelo TCONTWEB01 e os Gateways BMS modelo TCONTCCM08A (BacNet) ou TCONTCCM18A (ModBus). Quando esses modelos de unidades externas são conectados aos controladores centrais, é possível acessar apenas os parâmetros das unidades internas.

2. Para versões mais antigas de unidades internas (que não sejam TVR Ultra), entre em contato com um representante Trane.

3. A Trane reserva-se o direito de alterar as especificações dos seus produtos sem aviso prévio.

Headers

(Para unidades 0027 até 0052)

Modelo	Conexões para linha de gás	Conexões para linha de líquido	Adaptador
TRHDRQT2			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (2PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (2PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT3			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (3PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (3PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT4			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (3PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (3PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT5			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (2PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (2PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)
TRHDRQT6			$\Phi 6.35 \rightarrow \Phi 9.52$ (2PC) $\Phi 12.7 \rightarrow \Phi 15.9$ (2PC) $\Phi 15.9 \rightarrow \Phi 19.1$ (1PC)



Unidades Exteriores: TVR Mini Plus

Especificações

Modelo			4TVH0027GF000AA	4TVH0034GF000AA	4TVH0041GF000AA	4TVH0048GF000AA	4TVH0052GF000AA	
Alimentação Elétrica			1F, 220V					
Resfriamento ¹	Capacidade	kW	8.0	10.0	12.0	14.0	15.5	
		kBtu/h	27.3	34.1	40.9	47.8	52.9	
	Potência	kW	2.0	2.6	3.1	3.8	4.8	
	EER	kW/kW	4.00	3.92	3.87	3.73	3.23	
Aquecimento ²	Capacidade	kW	9.0	12.0	14.0	16.0	18.0	
		kBtu/h	30.7	40.9	47.8	54.6	61.4	
	Potência	kW	2.0	3.0	3.5	3.9	4.7	
	COP	kW/kW	4.62	4.04	4.06	4.16	3.87	
Vazão de ar	m³/h	3700	5200	5000	5400	5200		
Pressão Sonora ⁴	dB(A)	54			56			
Dimensões (LxAxP)	mm	910x712x345	950x840x360		1040x865x410			
Dimensões com Embalagem (LxAxP)	mm	1045x800x485	1025x860x510		1120x890x560			
Peso líquido	kg	53	71.5	83	90.4			
Peso para transporte	kg	57.5	81	92	100.4	104.4		
Carga de Refrigerante	g	2200	2350	3000	3400	3800		
Tubulação de Refrigerante	Linha de líquido / gás	mm	Φ9.53/Φ15.9					
	Comp. Equiv. Máximo	m	50	65		100		
	Dif. Max. Altura evap/evaps	m	8					
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. acima)	m	10	20		30		
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. abaixo)	m	10	20		20		
Qtde. máxima evaporadoras	-	4	6	7	8	9		

Modelo			4TVH0060B1000AA	4TVH0086B6000AB	4TVH0096B6000AB		
Alimentação Elétrica			1F, 220V		3F, 220V		
Resfriamento ¹	Capacidade	kW	17.5		25.2		
		kBtu/h	59.7		86.0		
	Potência	kW	5.3		6.8		
	EER	kW/kW	3.30		3.71		
Aquecimento ²	Capacidade	kW	19.0		27.0		
		kBtu/h	64.8		92.1		
	Potência	kW	5.0		6.4		
	COP	kW/kW	3.80		4.22		
Vazão de ar	m³/h	6800		10494			
Pressão Sonora ⁴	dB(A)	59		58			
Dimensões (LxAxP)	mm	900x1327x400		1120x1558x528			
Dimensões com Embalagem (LxAxP)	mm	1030x1456x435		1270x1720x565			
Peso líquido	kg	107		147			
Peso para transporte	kg	118		163			
Carga de Refrigerante	g	4500		6200			
Tubulação de Refrigerante	Linha de líquido / gás	mm	Φ9.53/Φ19.1		Φ9.53/Φ22.2		
	Comp. Equiv. Máximo	m	100		120		
	Dif. Max. Altura evap/evaps	m	8		8		
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. acima)	m	30		30		
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. abaixo)	m	20		20		
Qtde. máxima evaporadoras	-	9		11		12	

Modelo			4TVH0076GE000AA	4TVH0096GE000AA	4TVH0115GE000AA	4TVH0136BK000AA	4TVH0153BK000AA
Alimentação Elétrica			3F, 380V				
Resfriamento ¹	Capacidade	kW	22.4	28.0	33.5	40.0	45.5
		kBtu/h	76.4	95.5	114.3	136.5	155.2
	Potência	kW	6.3	6.8	9.2	11.9	13.6
	EER	kW/kW	3.56	4.10	3.64	3.36	3.35
Aquecimento ²	Capacidade	kW	22.4	31.5	37.5	45.0	50.0
		kBtu/h	76.4	107.5	107.5	153.5	170.6
	Potência	kW	5.3	7.5	9.2	11.1	12.7
	COP	kW/kW	4.23	4.20	4.08	4.05	3.94
Vazão de ar	m³/h	9000	11000	11300	16575		
Pressão Sonora ⁴	dB(A)	58	59	61	62		
Dimensões (LxAxP)	mm	1120x1558x528			1360x1650x540	1460x1650x540	
Dimensões com Embalagem (LxAxP)	mm	1270x1720x565			1450x1785x560	1550x1785x560	
Peso líquido	kg	143	157		240	275	
Peso para transporte	kg	159	173		260	290	
Carga de Refrigerante	g	6500	8000		9000	12000	
Tubulação de Refrigerante	Linha de líquido / gás	mm	Φ9.53/Φ19.1	Φ9.53/Φ22.2	Φ12.7/Φ25.4		
	Comp. Equiv. Máximo	m	110			120	
	Dif. Max. Altura evap/evaps	m	15			8	
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. acima)	m	50			30	
	Dif. Max. Altura cond/evap (cond. abaixo)	m	40			20	
Qtde. máxima evaporadoras	-	13	16	20	14	15	





Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit trane.com or tranetechnologies.com.

All trademarks referenced in this document are the trademarks of their respective owners.

© 2020 Trane. All Rights Reserved.

VRF-SLB037-PB
08/21/2020